

BUDOWA KANALIZACJI SANITARNEJ
W MIEJSCOWOŚCI DŁUGIE NOWE – ETAP II

Charakterystyka zadania

Zakres rzeczowy obejmuje:

- kanały z rur pełnościenne, litych, PCW SN8 o średnicy Dn200mm – L = 928 m,
- kanały z rur pełnościenne, litych, PCW SN8 o średnicy Dn160mm – L = 15,5 m,
- prefabrykowane studnie betonowe o średnicy Dn1000mm – 22 szt. (w tym 1 szt. z włączeniami kaskadowymi),
- trójnik redukcyjny PCW o średnicy Dn200/160mm i kącie 45° – 2 szt.,
- zaślepka PCW Dn200mm – 6 szt.,
- zaślepka PCW Dn160mm – 26 szt.,
- prefabrykowane studzienki kanalizacyjne systemowe o średnicy Dn425mm – 5 szt.,

Podstawowe materiały:

- rury grawitacyjne - kielichowe, pełnościenne (lite) z uszczelką trwale mocowaną w trakcie procesu produkcyjnego, SN min. 8 kN/m²,
- rury ciśnieniowe – PE 100, SDR17, PE 100 RC (min. dwuwarstwowe) SDR17, zgrzewane doczołowo lub elektrooporowo
- studnie prefabrykowane betonowe i żelbetowe Dn 1,0m :
 - dennica – w pełni monolityczny element denny wraz z wyprofilowaną kinetą i otworami wlotowymi i wylotowymi wyposażonymi w króćce dostudzienne odpowiednie do montowanego przewodu.
 - komin – kręgi betonowe łączone na uszczelki,
 - zwieńczenie – płyta studzienna przejazdowa z otworem \varnothing 600 mm na wąż,
 - wąż ciężki przejazdowy kl. D400 żeliwny z wypełnieniem betonowym,
 - pierścienie dystansowe do poziomowania węża,
 - uszczelki do łączenia elementów prefabrykowanych studni - wykonane elastomeru SBR (kauczukstyrenowy) lub EPDM (kauczuk etylenowo-propylenowy),
 - zamontowane w kręgach i dennicy stopnie złączowe żeliwne lub stalowe zabezpieczone antykorozyjnie otuliną tworzywową.,
 - węży zabezpieczone przed przesunięciem betonowymi pierścieniami
- kaskady zewnętrzne na kanałach głównych,
- studnie na przyłączach – Dn425mm, z tworzyw sztucznych, z teleskopem i wjazdem żel.